

人 培 养 专 业
(二 制)
(2023)

制 人 :

制 人 : 会 喜

人 :

复 人 :

业
二〇二三 六

专业人

六、

序号	名	性	学分	主 学内容及	
1	东思想和中国 主义 会 体	公共基 必修	26	2	东思想、小平、“三个代”思想和学发展形成、发展、主内容和历史地位，展克思主义中国化成在中国命、建和中作。引导学加对党基、基、基、基和，学克思主义基场、和分和决力，从坚定在党导下中国会主义想信念。
2	习平 代中国 主义思想	公共基 必修	48	3	代坚和发展中国会主义总、总任务、总体布局、战布局和发展向、发展式、发展动力、战、外件、保基。引导学全入习平代中国会主义思想体、内在、实和大意义，

					坚定中国 会主义 信、 信、制 度 信、 化 信，增强建 会主义 代化强 国和实 中华 伟大复兴中国 使命感。
3	形势与	公共基 必修	16	1	思 成分，帮助 大学 “懂中国，懂世 ” 。学内容具 性强、变化大 ， 、中宣 下发 学 定 学专 ， 、 化、 律、党建、 外交 内容。 对国内外基 形势 了、 和 介 和剖 ，培养学 分 形势和 力，引导学 中国 发展 临 与 战，奋发 为， 投 会主义 代化强国建 伟大实 。
4	体	公共基 必修	72	4	体 与健康开 了 ，主 内容包 ： 、 、 乒乓 、 、 伽、健 、啦啦 、打、 、大 、八 、体 、急 、动健康 及减 、体 健康 、径 动 、常 动 伤及 单处 、多 动 则及 判 、 动 。
5	军事技	公共基 必修	112	2	军事技 包含4个 学内容，分别为 共同 令 与 、射击与战 、卫 与战 评 、战备基 与应 。军事技 强化 为 ，使大学 基 军事技 和军事 ，培养大学 好 体 、严 律性、强 国 情和善于合作 团 ，为 和培养后备兵员打下坚实 基 。
6	劳动	公共基 必修	16	1	劳动 （ 克思主义劳动 、 代 劳动 思想、 劳动价值 、劳动实 形式 ）；劳动之 （劳动 成 、技 、场 、 和境 之 ）； 业 德（ 岗 业、 实 守信、办事公 、 情 务、奉 会）； 业 （劳动 、劳 和工匠 基 内 和 代意义）； 业意 （劳动 、劳动安 全和劳动 ）。
7		公共基 修	64	4	内容包 学和 史 、 和 、 体 和实 。 关于 基 、技 与原 ， 悉基 审 征， 作品 思想情感与人 内 ，感受 会 、 和 一， 审 力， 力 升学 化 、审 感 、 、创意实 心 养。

序号	名	性	学	学 学分	主 学内容及
1	基	专业必修	52	3	内容包常分 ; 传动分与应; 件分与应。 常工作原、 动及应, 件 工作原、 、 、 准。
2	工 及 处	专业必修	26	1.5	内容包属性 ; 属; 合; 属 塑性变形与再; 处; 合; ; 合 属体与, 应合图分,了 、合、 、 合 号、性及, 属塑性 变形与再原, 处 工
3	三	专业必修	52	3	内容包三建; 体;工图。 够应三件完成中 复度件3D型; 够应 三件完成产品; 够应三件成件工图 及产品工图。
4	属切削刀具	专业必修	52	3	内容包刀具和工作原 、刀具基以及刀具 原则。 悉切削;了刀 具应具备主性;悉刀 具分及切削分;成; 够加工合刀具。
5	切削加工工 与工	专业必修	52	3	内容包制工基

					和基 ;圆 加工技 ; 体和乎 加工技 ; 加工技 ; 工 基 和先 加工 。 学习 ,学 制 定典型 件 加工工 , 合 定切削三 , 以 属加工基 工 为基 回 件加工、 体 件加工、 加工及 器
6	加工中心 与 作	专业必修	64	4	内容包 加工中心 作及刀 具 ;加工中心刀库 及 刀 序; 复 件 加工工 制及 序 制加工。 作加工中心及对刀; 够 制 复 件 加工工 制; 够 制 复 件 削 序。
7	CAM应	专业必修	64	4	内容包 CAM加工基 , CAM , 加工,平 外 廓 加工,型 加工, 度 加工, 孔加工, 廓 加工 具备使 CAM 件 制平 、 台 、凸台、凹 、型 、 孔、 孔 加工 序 力; 具备使 CAM 件 复 二 件 合 和处 力;具备 使 CAM 件 制各 加工 序 力。
8	多 加工技	专业必修	64	4	内容包 多 刀 念; 多 定位加工 和 场合; 定位加工 一 ;仿 件 及 作; 三 ,四 、 五 件 仿 加工。 创建多 定位加工 ; 制多 定位加工 件 序; 完成 三 , 四 、五 件 仿 加工。
9	工业 机器人应	专业必修	64	4	内容包 机器人 介, 机器人 使 安全 、 , 器使 , 工具坐 定, 工件坐 定, 机器人 序 , 序 成、变 、函 、 动 令、 块、基 思 、 序 建 与应 、工业 机器人常 令; 机器人I/O 与 件 , I/O信号 与 作, 工业 机器人 应 序 写及 、工业 机器人 应 仿 实例, 工业 机器人 垛应 序 写及

					了工业机器人基技 参及型；工业机器人安全 使；工业机器人器 基使；工业机器人常 坐及其定；使 器；工业 机器人常动令。
10	床 与修	专业必修	64	4	内容包床 及技（包“不 常启动”与；“床 出急停”与； “刀不常动” 与；“主不常工 作”与。） 够分床引 原因，够常 工具，对，够 对参和PLC序对，作出 初。

序号	实 学 型	名	学年学	周	学分	总学	劳动 所占 学	劳动专
1	实习	企业参学习	2023-2024-2	1	0	28		
2	中 实	加工中心 与作实	2023-2024-2	1	1	28	8	劳动意、工匠
3	中 实	床 与修实	2023-2024-2	1	1	28	8	劳动安全、劳动
4	岗位 实习	岗位实习	2024-2025-1 2024-2025-2	24	24	672		
5	业	业	2024-2025-2	3	3	84		

七、 体

别	序号	名	总学	学	实学	式	学分	学年、学 学 安 (周学 / 学周)					
								一学年		二学年			
								1	2	3	4		
								20W	20W	20W	20W		
公共基	必修	1	军事技	112		112		2	2W				
		2	东思想和中国 会主义 体	32	32	0		2	2/13w				
		3	习 平 代中国 会主义思想	48	48			3		3/16w			
		4	形势与	16	16			1	2/4w	2/4w			
		5	劳动	16	16			1		2/8W			
		6	体	72		72		4	2/13w	2/16w			
		小			296	112	184		13	4	5		
	修	1		64	64			4	4/16w		八 一		
		小 (占总学)		64	64			4	4				
	专业	必修	1	基	52	26	26		3	4/13w			
			2	工 及 处	26	18	8		1.5	2/13w			
			3	三	52	26	26		3	4/13w			
			4	★ 属切削刀具	52	30	22		3	4/13w			
5			★切削加工工 与工	52	26	26		3	4/13w				
6			★加工中心 与 作	64	32	32		4		4/16w			
7			★ CAM应	64	32	32		4		4/16w			
8			★多 加工技	64	32	32		4		4/16w			
9			工业 器人应	64	32	32		4		4/16w			

	10	修	床	与	64	32	32		4		4/16w			
		小			554	286	268		33.5	18	20			
	修	1	专业一			48	48	0		3		6/8W	三	一
		2	专业二			32	32	0		2		4/8W	三	一
		3	专业三			32	32	0		2		4/8W	三	一
		4	专业四			32	32	0		2		4/8W	三	二
						32	32	0		2		4/8W		
	小			176	176			11			22			
	868	1	加工中心 与 作实			28	0	28		1		1W		
		2	床 与 修实			28	0	28		1		1W		
3		实习			28	0	28		0		1W			
4		岗位实习			672	0	672		24			10W	14W	
5		业			84	0	84		3				3W	
	小			840	0	840		29						
合				1930	638	1292		90.5	26	25	22			

6 延 名 对

序号	名	学 准名
1	形势与	形势与 (1) 形势与 (2)
2	体	体 与健康 (1) 体 与健康 (2)

7 修 录

别	序号	块	名	学	学 分	开 学
公共 修	1		导	64	4	1
			影	64	4	1
			书	64	4	1
				64	4	1
			乐	64	4	1
			戏剧	64	4	1
				64	4	1
			戏	64	4	1

专业 修	2	专业一	动 产 应	48	3	3
			产 品	48	3	3
			三 坐 技	48	3	3
	3	专业二	制	32	2	3
			代 技	32	2	3
			Pro/E 助	32	2	3
	4	专业三	安 全	32	2	3
			信 息	32	2	3
			代 企 业	32	2	3
	5	专业四				

9 专 业 师 件

专业	专任 师		兼 师	
基	具 师 ； 想信念、 德情 、 扎实学 、 仁 之心；具 与制 、 工 关专业 及以上学历； 具 扎实 专业 关 功底 和实 力；具 强信息化 学 力， 够开展 学 和 学 ； 5年 不少于 6个 企业实 历。	1	具备 好 思想 、 业 德 和工匠 ，具 扎实 专业 和 丰富 备使 和 修 实 工作 ，具 中 及以上 关专 业 。	1
工 处 及	具 师 ； 想信念、 德情 、 扎实学 、 仁 之心；具 与制 、 工 关专业 及以上学历； 具 扎实 专业 关 功底 和实 力；具 强信息化 学 力， 够开展 学 和 学 ； 5年 不少于 6个 企业实 历。	1	具备 好 思想 、 业 德 和工匠 ，具 中 及以上 关专 业 ，具 企业 技 岗位工作 历 2年 以上	1
三	具 师 ； 想信念、 德情 、 扎实学 、 仁	1	具备 好 思想 、 业 德，具备专 及以上学历，具 企业	1

专业	专任 师		兼 师	
	之心；具 与制 关 专业 及以上学历；具 扎实 专业 关 功底和实 力； 具 强信息化 学 力， 够开 展 学 和 学 ； 5 年 不少于 6 个 企业实 历。		从事 件三 工作 历2年 以上， 够 学 和实	
属切削刀具	具 师 ； 想信念、 德情 、 扎实学 、 仁 之心；具 制 、 工 关专业 及以上学历；具 扎 实 专业 关 功底和实 力；具 强信息化 学 力， 够开展 学 和 学 ； 5年 不少于 6 个 企业实 历。	1	具备 好 思想 、 业 德，具备专 及以上学历，具 企业 从事 床加工与 修 工作 历2 年以上， 够 学 和实	1
切削加工工 与工	具 师 ； 想信念、 德情 、 扎实学 、 仁 之心；具 与制 、 工 关专业 及以上学历； 具 扎实 专业 关 功底 和实 力；具 强信息化 学 力， 够开展 学 和 学 ； 5年 不少于 6 个 企业实 历。	1	具备 好 思想 、 业 德 和工匠 ，具 扎实 专业 和 丰富 制 工 制定和工 工作 ，具 中 及以上 关 专业 ， 承 专业 学、实 习实 导 学任务。	1
加工中心 与 作	具 师 ； 想信念、 德情 、 扎实学 、 仁 之心；具 与制 关 专业 及以上学历；具 扎实 专业 关 功底和实 力； 具 强信息化 学 力， 够开 展 学 和 学 ； 5 年 不少于 6 个 企业实 历。	2	具备 好 思想 、 业 德 和工匠 ，具备专 及以上学历， 悉典型 床基 ， 够 作 床、加工中心， 制 件 削加工工 ，从事 岗位工作 2 年以上	1
CAM 应	具 师 ； 想信念、 德情 、 扎实学 、 仁 之心；具 与制 关 专业 及以上学历；具 扎实 专业 关 功底和实 力； 具 强信息化 学 力， 够开	1	具备 好 思想 、 业 德，具备专 及以上学历，具 企业 从事 件 动 工作 历2年 以上， 够 学 和实	1

专业

专任 师

兼 师

展 学 和 学 ； 5
年 不 少 于 6 个 企 业 实
历。

具 师 ； 想 信 念、
德 情 、 扎 实 学 、 仁
之 心 ； 具 与 制 关
专 业 及 以 上 学 历 ； 具 扎 实
多 加 工 技 专 业 关 功 底 和 实 力 ；
具 强 信 息 化 学 力 ， 够 开
展 学 和 学 ； 5
年 不 少 于 6 个 企 业 实
历。

多 加 工 技

工 业 器 人 应

具 师 ； 想 信 念、
德 情 、 扎 实 学 、 仁
之 心 ； 具 关 专 业 及 以 上 学
历 ； 具 扎 实 专 业 关 功
底 和 实 力 ； 具 强 信 息 化
学 力 ， 够 开 展 学 和 学 ；
5

具 备 好 思 想 业 德
和 工 匠 ， 具 备 专 及 以 上 学 历 ，
悉 典 型 床 基 ， 够
作 多 床 ， 制 件
加 工 工 ， 从 事 多 5LOA -. ©MID+工
作 2 年 以 上

1

1

专

九、 业

10 业学分

型	单 业 低学分
基 必修	13
基 修	4
专业必修	33.5
专业 修	11
中实	2
岗位实习	24
业	3
业 低学分	90.5

件 2 (,) 人 培 养 变

学 年 学

		年 /专业					
		执					
人才 培养 内 容	原	名	性 (必 修、 修)	学	学分	开 学	
	内 容		名	性 (必 修、 修)	学	学分	开 学
原因							
主任意		主任 () 年					
务处意		务处 () 年					
分 意		分 () 年					

：变 人才培养 必 填写 ，一式两份（ 务处一份， 出变 一份